

ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 590lt, 12x1/3 cassetti, -2+10°C

| ARTICOLO N° | |
|-------------|--|
| MODELLO N° | |
| NOME | |
| SIS # | |
| AIA# | |



710090 (EH4HBCCCC)

Tavolo refrigerato 590 litri, 12x1/3 cassetti, -2+10°C, AISI 304

Descrizione

Articolo N°

Costruzione interamente in acciaio inox AISI 304. Piano di lavoro normale, con spessore 50 mm, dotato di alzatina posteriore raggiata di altezza 100 mm. Spessore isolamento 90 mm. N. 12x1/3 cassetti. Unità refrigerante incorporata. Sistema ventilato. Evaporatore. Controllo elettronico a microprocessore con visualizzatore digitale esterno della temperatura. Temperatura regolabile da -2 a +10°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante idrocarburo R290. Perfetto isolamento ottenuto tramite schiume poliuretaniche espanse ad alta densità con iniezione di ciclopentano.

Caratteristiche e benefici

- Prestazioni ottimali di conservazione e uniformità di temperatura della cella interna sono garantite grazie alla classe climatica 5 anche in condizioni ambientali più critiche (40°C), secondo il protocollo EN16825:2016.
- Temperatura regolabile da -2°C a +10°C per lo stoccaggio di carne, pesce e latticini.
- Display digitale di grandi dimensioni con selezione pulsante umidità (3 livelli di impostazione), visualizzazione e impostazione temperatura cella, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento, ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Dotato del sistema di circolazione dell'aria "Optiflow", che consente un veloce raffreddamento e la distribuzione dell'aria all'interno della cella.
- Non è necessario lasciare spazi di aerazione sul retro o ai lati grazie al sistema di ventilazione frontale. È possibile installare le macchine una accanto all'altra, anche sul lato dell'unità refrigerante, o contro la parete per massimizzare l'utilizzo dello spazio in cucina.
- Sono possibili infinite configurazioni di porte e cassetti per soddisfare ogni esigenza. Su richiesta è disponibile l'unità di raffreddamento posizionata a destra.
- Unità refrigerante completamente rimovibile per facilitare le operazioni di manutenzione.
- Accesso frontale e facilitato a tutti i componenti dell'unità refrigerante.
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Porta in acciaio inox autochiudente (< 90°).
- Certificazione CE
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo.
- Unità tropicalizzata.

Approvazione:





ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 590lt, 12x1/3 cassetti, -2+10°C

Costruzione

- Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, con spessore di 50
- Possibilità di rimuovere il piano di lavoro per agevolare l'installazione.
- Piano di lavoro con profilo antigocciolamento in acciaio
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Facilità di pulizia e alti livelli di igiene grazie agli angoli interni arrotondati, alle guide facilmente removibili, alle griglie e ai collettori d'aria.
- Struttura interna con 15 posizioni di carico (passo 3 cm) adatte a contenere griglie GN 1/1, garantendo un'ampia capicità di stoccaggio
- Porte, pannelli frontali e laterali e piano di lavoro removibile in acciaio inox AISI 304.
- Pannello esterno inferiore in acciaio inox.
- Pannello esterno posteriore in acciaio galvanizzato.
- Unità refrigerante incorporata.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Visualizzazione del codice di guasto.
- Montato su piedini regolabili H150 mm per facilitare le operazioni di pulizia
- Dimensioni interne dei cassetti:
 - -modelli con 21/2 cassetti: 1° cassetto (in alto) 203x302x521/ 2° cassetto 223x302x521 (HxLxP)
 - -modelli con 3 1/3 cassetti: 1° cassetto (in alto) 98x302x521 / 2° e 3° cassetto 118x302x521 (HxLxP)
 -modelli con 1/3+2/3 cassetti: 1° cassetto (in alto) 98x302x521 / 2° cassetto 333x302x521 (HxLxP)

Sostenibilità



- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m*K).
- Il processo di sbrinamento inizia automaticamente solo quando necessario e termina quando il ghiaccio è completamente sciolto per migliorare i risultati di efficienza energetica.
- Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minor impatto ambientale (GWP=3). Isolamento privo di CFC
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).

Accessori opzionali

mm

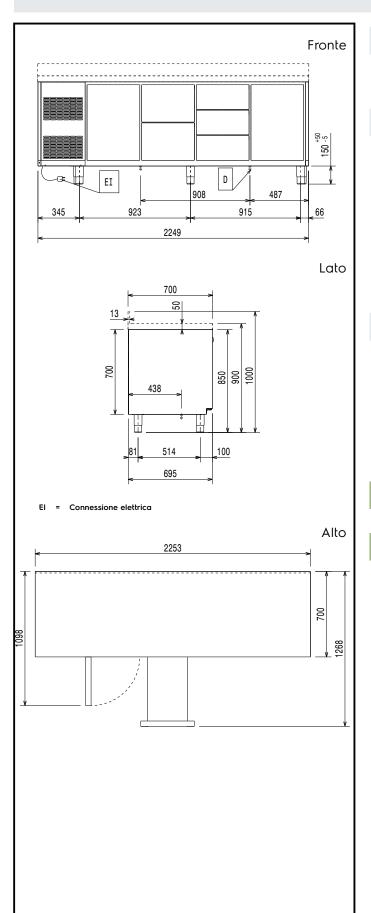
| • | non per freezer | PNC | 881058 | _ |
|---|---|-----|--------|---|
| • | Kit 3x1/3 cassetti per tavoli refrigerati - non per freezer | PNC | 881059 | |
| • | Kit un cassetto da 1/3 e un cassetto da 2/3 (bottigliera) per tavoli refrigerati - non per freezer | PNC | 881071 | |
| • | Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 65 mm | PNC | 881110 | |
| • | Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 100 | PNC | 881111 | |

| • | Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 150 mm | PNC 881112 | |
|---|---|------------|--|
| • | Kit 5 ruote, altezza 100 mm (3 con freno) per tavoli refrigerati 4 vani | PNC 881192 | |
| • | Kit 5 ruote, altezza 150 mm (3 con freno) per tavoli refrigerati 4 vani | PNC 881194 | |
| • | Kit serratura con chiave per tavoli refrigerati 4 vani | PNC 881244 | |





ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 590lt, 12x1/3 cassetti, -2+10°C



C E IEC TECEE

| _ | | | | | |
|----|---|----|----|---|---|
| ΕI | _ | rr | rı | _ | റ |
| ٠. | • | •• | | • | v |

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max: 0.25 kW
Potenza di Scongelamento: 0.22 kW
Tipo di spina: CE-SCHUKO

188 It

Informazioni chiave

Capacità netta:

Cardini porte: 2253 mm Dimensioni esterne, larghezza: Dimensioni esterne, profondità: 700 mm Dimensioni esterne, altezza: 900 mm 1706 mm Dimensioni interne, lunghezza: Dimensioni interne, profondità: 560 mm Dimensioni interne, altezza: 550 mm 178 kg Peso netto: 1.87 m³ Volume imballo: Profondità con porte aperte: 1110 mm -5/50 mm Regolazione altezza: Capacità Iorda: 590 It

Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale Potenza refrigerante alla -10 °C temperatura di evaporazione: 40/85 Umidità interna min/max Temperatura minima di funzionamento: -2 °C Temperatura massima di funzionamento: 10 °C Potenza compressore: 1/4 hp Tipo di funzionamento: Ventilato Isolamento: 90 mm (Ciclopentano)

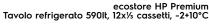
Certificati ISO

ISO 9001; ISO 14001; ISO 15001; ISO 50001

Sostenibilità

Consumo di corrente: 1.8 Amps Tipo di refrigerante: R290 Indice GPW 320 W Potenza refrigerante: Peso refrigerante: 70 g Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE С 2015/1094): Consumi energelici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolament 1005kWh/anno - 3kWh/24h Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5) Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 44,27









Nuova etichetta energetica in vigore dal 1º luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

